



La línea Hidralub Oil son lubricantes anti desgaste que satisfacen los requerimientos de los principales fabricantes de bombas y componentes de sistemas Hidráulicos.

Están formulados con aceites altamente refinados y un paquete de aditivos seleccionados que les proveen las propiedades requeridas para un fluido Hidráulico de alto desempeño

VENTAJAS

- Excelente estabilidad térmica.
- Básicos altamente refinados que aseguran una alta resistencia a la oxidación.
- Alta resistencia a la formación de emulsiones aceite-agua.
- Poder antiespumante que evita la operación errática del equipo y cavitación de la bomba.
- Alto índice de viscosidad que permite una operación consistente con los cambios de temperatura.
- Bajo punto de fluidez que permite un flujo adecuado de aceite en los arranques de los equipos en bajas temperaturas.
- Paquete especial de aditivos anti desgaste que alarga la vida de las bombas de engranes, paleta, de pistones axial y radial.
- Excede los requerimientos de prevención de desgaste de los principales fabricantes de equipos y bombas hidráulicas.

RECOMENDACIONES

Los aceites HIDRALUB OIL se recomiendan para ser usados en los equipos hidráulicos de los principales fabricantes: Sperry Vickers, Eaton Fluid Power, Joy, Comercial Shearing, Cincinnati Machine, Tyrone, Hydreco, Oilgear, entre otros.

Estos aceites pueden ser usados en una variedad de equipos incluyendo sistemas hidráulicos de implementos agrícolas, equipos de transporte, construcción y de minería, prensas hidráulicas, maquinas herramientas, motores y generadores eléctricos lubricados por aceite, peletizadoras, cajas de engranes dónde se recomienda un aceite de transmisión API GL-1, equipos de empaque, rampas hidráulicas, etc.

EDICIÓN 2008

APROBACIONES DEL PRODUCTO

Cincinnati Milacron para las especificaciones P-68 P-70 y P-69 Denison HF-0.

Y cumple con los requerimientos de las especificaciones DIN 5124 PARE 2 VICKERS I286-S M 2950, DENISON HF-1, HF-2 JOY HO-T, EATON EH-1027C, SUNSTRAND HMS-103 LEE NORSE 100-1 JEFFREY 87, FORD M6C-32, GM LH-04-1 Y LH-15-1, US STEEL 136.

VALORES TÍPICOS

ISO VG	ASTM	220	320	460
Viscosidad a 40°C, cSt	D445	222.5	325.0	465.0
Viscosidad a 100°C, cSt	D445	18.60	23.88	30.12
IV	D2270	93	93	93
Gr Esp a 60/60 °F	1298	0.9010	0.9062	0.9088
Color ASTM	D1500	4.0	4.5	5.0
TAN (mgKOH/g)	D974	0.46	0.47	0.46
Punto de Inflamación °C	D92	245	265	280
Demulsibilidad	D1401	15	15	15
Vickers Vane Pump Test		Pasa	Pasa	Pasa

Para mayor información sobre datos fisicoquímicos se encuentran disponibles en la hoja de seguridad correspondiente, llame a nuestro departamento técnico al 01 (55) 58 85 64 19, 58 85 43 48 o escriba a:

serviciotecnico@cadsadecv.com

PRESENTACIÓN

Cubeta de 19 Lts., Tambor de 200 Lts. y Granel

