



El COOLANT C es un fluido refrigerante-anticongelante de larga vida elaborado con materias primas de excelente calidad a base de etilenglicol y aditivos de tecnología híbrida (HOAT) que proporcionan una adecuada protección a cualquier tipo de sistema de enfriamiento tanto de motores a gasolina como a diésel, no contiene fosfatos baratos, silicatos ni nitratos. Esta tecnología híbrida tiene la ventaja de ser más robusta que la tecnología convencional (SCA'S) y la de ácidos orgánicos.

VENTAJAS

- Ofrece una capacidad extraordinaria de enfriamiento para los motores automotrices.
- Eleva la temperatura de ebullición del agua, mejorando la capacidad de enfriamiento del sistema en climas cálidos.
- Evita la congelación del agua cuando la temperatura ambiente está por debajo de los 4°C (temperatura de congelación del agua pura).
- Alarga la vida de la bomba y mejora su funcionamiento al ofrecerle una buena lubricación.
- Protege los componentes del sistema como son hules, plásticos y superficies metálicas: cobre, aluminio, hierro, latón, estaño y acero).
- Producto ecológicamente amigable ya que no contiene componentes que promuevan la formación de nitroaminas.
- Este producto es biodegradable.
- Puede ser utilizado en sistemas de enfriamiento de motores a gasolina, diesel y a gas.

APLICACIONES

Camiones de servicio pesado y ligero, equipo de construcción, minería, agrícola, camionetas automotrices a gasolina y a gas, así como motores estacionarios.

RECOMENDACIONES

El COOLANT es un producto concentrado, por lo que se recomienda adicionarle agua de acuerdo a la siguiente tabla de dilución.

TABLA DE DILUCIÓN

| Temperatura Ambiente, °C | % Coolant C | % de Agua |
|--------------------------|-------------|-----------|
| > 40 | 50 | 50 |
| 30 a 40 | 40 | 60 |
| 0 a 30 | 30 | 70 |
| -10 a 0 | 40 | 60 |
| < -10 | 50 | 50 |

VALORES TÍPICOS

| | |
|---|---------------|
| pH concentrado | 9.1 |
| pH al 33% | 10 |
| Reserva alcalina | 27 |
| Tendencia a la espuma | 30 ml/ 2 seg. |
| Color | ROSA |
| Punto de Ebullición °C | 180 |
| Punto de Congelamiento °C | |
| Al 30% | -14 |
| Al 50% | -36 |
| Punto de Ebullición diluido al 50%, °C | 108 |
| Prueba de cavitación, erosión, corrosión en Bomba de agua de aluminio | Evaluación 9 |

Mayor información sobre datos fisicoquímicos se encuentran disponibles en la hoja de seguridad correspondiente, llame a nuestro departamento técnico al 01 (55) 58 85 64 19, 58 85 43 48 o escriba a:

serviciotecnico@cadsadecv.com

PRESENTACIÓN

Cubeta de 19 Lts., Tambor de 200 Lts. y Granel

