



Los productos MULTILUBE SL están elaborados con aceites básicos parafínicos vírgenes altamente refinados y un paquete de aditivos de alta tecnología que le imparten excelentes propiedades, como anti desgaste, anti herrumbre, anticorrosión y una excelente limpieza en el motor, garantizando el desempeño y protección de los motores a gasolina que operan en condiciones extremas como alta velocidad, alta carga y alta temperatura. Estos lubricantes cumplen y exceden los requisitos API SL.

VENTAJAS

- Satisface los requerimientos de lubricación de los principales fabricantes de automóviles (OEM'S) con sistema de inyección electrónica multipunto, sobrealimentados o turbo cargados.
- Por su alto índice de viscosidad provee un rápido arranque en frío con excelente bombeabilidad, y además proporciona una mayor película de lubricación a alta temperatura, especialmente en horas pico de intenso tráfico, reduciendo con esto al mínimo el desgaste del motor.
- Excelente resistencia a la oxidación, brindando una mayor eficiencia para periodos de operación más prolongados.
- Reduce notablemente la formación de depósitos, sobre todo en las partes más críticas del motor que son las zonas de mayor temperatura.
- Excelente capacidad de detergencia y dispersión conservando siempre el motor con una notable limpieza, aún en periodos prolongados de operación.
- Satisface los requerimientos de garantía de los fabricantes de automóviles Americanos, Japoneses y Europeos nuevos y seminuevos.

RECOMENDACIONES

Estos aceites lubricantes se recomiendan para automóviles, camionetas, camiones, equipo de construcción y motores estacionarios último modelo y anteriores, ya que cubre y excede los requerimientos de calidad más estrictos, cumpliendo satisfactoriamente con la clasificación API SL.

APROBACIONES DEL PRODUCTO

Cumple con las especificaciones de servicio API SL.

VALORES TÍPICOS

GRADO SAE	15W-40	20W-50	25W60
Viscosidad 40°C, cSt	120.4	170.5	246
Viscosidad 100°C, cSt	15.40	19.40	23
Índice de Viscosidad	134	130	115
Gravedad Específica a 15°C	0.884	0.9015	0.9135
Color ASTM	4.0	5.0	6.0
TBN (mg KOH/g)	6.0	6.0	6.0
Punto de Fluidez °C	-27	-22	-15
Punto de Inflamación °C	224	230	240
Viscosidad CCS °C, / CP	-20/7000 Máximo	-15/9500 Máximo	-10/13000 Máximo
Calcio (%), peso	0.03	0.03	0.03
Zinc (%), peso	0.19	0.19	0.19

Mayor información sobre datos fisicoquímicos se encuentran disponibles en la hoja de seguridad correspondiente, llame a nuestro departamento técnico al 01 (55) 58 85 64 19, 58 85 43 48 o escriba a:
serviciotecnico@cadsadecv.com

PRESENTACIÓN

Caja 15/1, Cubeta de 19 Lts., Tambor de 200 Lts. y Granel

